|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **المعدات والتجهيزات التي سيتم التدريب عليها** | **التطبيقات الصناعية**  | **المهارات الرئيسية التي سيحصل عليها المشارك** | **المعارف الرئيسية التي سيحصل عليها المشارك** | **عدد الساعات****التدريبية للبرنامج التدريبي** | **اسم البرنامج التدريبي** | **الرقم** |
| **المجموع** | **عملي** | **نظري** |
| **Training kit**جهاز التدريب**DS4**المعتمد حسب اعلى المعايير العالمية للتدريب وحسب اعلى مواصفات الامان العالمية◀◀ المادة التدريبية معدة حسب المعايير الالمانية | **صيانة وتشغيل الانظمة الهيدروليكية الصناعية****ON / OFF** **خاصة في**◀◀الصناعات التعدينية ◀◀الصناعات المعدنية◀◀الصناعات الانشائية◀◀الصناعات البلاستيكية | ◀◀ استخدام الوثائق التقنية بشكل فعال  (data sheets, DIN ISO 1219, etc.) ◀◀ تشغيل النظم الهيدروليكية◀◀ انشاء الدوائر الهيدروليكية ◀◀ رسم المخططات والدوائر الالكتروهيدروليكية◀◀ استخدام المنهج المنطقي في تحديد الاعطال وتوفير الجهد والمال المهدور◀◀ تخطيط برامج الصيانة العلاجية ◀◀ تنفيذ عمليات الصيانة في مختلف المواقع | ◀◀ التصميم الأساسي للأنظمة الهيدروليكية◀◀ وظيفة اهم المكونات الهيدروليكية◀◀ تكنولوجيا تحكم الالكتروهيدروليك ON/OFF◀◀ الرسم التخطيطي للدوائر الالكتروهيدروليك◀◀ مخططات الاداء وكهرباء تحكم الهيدروليك◀◀معايير تخطيط وتصميم الأنظمة الهيدروليكية◀◀المنهج المنطقي في اكتشاف الاعطال | **60** | **45** | **15** | **الانظمة الهيدروليكية****الصناعية** | **1.** |
| **Training kit**جهاز التدريب**DS3**المعتمد حسب اعلى المعايير العلمية العالميةوحسب اعلى مواصفات الامان العالمية◀◀ المادة التدريبية معدة حسب المعايير الالمانية | **صيانة وتشغيل الانظمة الالكترونيوماتيكية الصناعية****خاصة في**◀◀الصناعات الدوائية ◀◀الصناعات الغذائية◀◀الصناعات النسيجية◀◀ صناعات الورق والكرتون◀◀الصناعات البلاستيكية | ◀◀ استخدام الوثائق التقنية بشكل فعال  (data sheets, DIN ISO 1219, etc.) ◀◀ تشغيل النظم الالكترونيوماتيكية◀◀ انشاء الدوائر الالكترونيوماتيكية ◀◀ رسم المخططات والدوائر الالكترونيوماتيكية◀◀ استخدام المنهج المنطقي في تحديد الاعطال وتوفير الجهد والمال المهدور◀◀ تخطيط برامج الصيانة العلاجية ◀◀ تنفيذ عمليات الصيانة في مختلف المواقع | ◀◀ التصميم الأساسي للأنظمة النيوماتيكية◀◀ عمل اهم المكونات النيوماتيكية◀◀ تكنولوجيا تحكم الالكترونيوماتيك ◀◀ الرسم التخطيطي للدوائر الالكترونيوماتيك◀◀ مخططات الاداء وكهرباء تحكم الالكترونيوماتيك◀◀ معايير تخطيط وتصميم الأنظمة الالكترونيوماتيكية◀◀ المنهج المنطقي في اكتشاف الاعطال | **60** | **45** | **15** | **الانظمة النيوماتيكية****الصناعية** | **2.** |

**مرفق رقم (2)**

 **وصف فني تفصيلي لكل برنامج تدريبي**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **المعدات والتجهيزات التي سيتم التدريب عليها** | **التطبيقات الصناعية**  | **المهارات الرئيسية التي سيحصل عليها المشارك** | **المعارف الرئيسية التي سيحصل عليها المشارك** | **عدد الساعات****التدريبية للبرنامج التدريبي** | **اسم البرنامج التدريبي** | **الرقم** |
| **المجموع** | **عملي** | **نظري** |
| **Training kit**جهاز التدريب**DS4**المعتمد حسب اعلى المعايير العالمية للتدريب وحسب اعلى مواصفات الامان العالمية◀◀ المادة التدريبية معدة حسب المعايير الالمانية | ◀◀الصناعات التعدينية ◀◀الصناعات المعدنية◀◀الصناعات الانشائية◀◀الصناعات البلاستيكية | ◀◀ تحديد الاخطاء الناتجة عن نظافة الزيوت◀◀ تحديد نظام الفلترة المناسب◀◀ تحديد ستاندر الفلترة المناسب◀◀ تحديد مواصفات الفلتر المناسب◀◀ المقارنة بين الفلاتر من المنتجات المختلفة واختيار الانسب منها ◀◀ رفع كفاءة الانظمة وحياتها الافتراضية بتحسين انظمة الفلترة◀◀ الحد من الاعطال بشكل كبير جداوتوفير المبالغ الطائلة المنفقة على الصيانة والاعطال◀◀ تحديد الاستهلاك للطاقة الناتج عن اخطاء اختيار المضخة◀◀ تحديد نظام التحكم المناسب◀◀ المقارنة بين المضخات من الانظمة المختلفة واختيار الانسب منها ◀◀ رفع كفاءة الانظمة وحياتها الافتراضية بتحسين نظام المضخة المناسب◀◀ توفير المبالغ الطائلة المنفقة على الطاقة المهدرة في انظمة المضخات المستخدمة  | ◀◀ انظمة الفلترة المختلفة◀◀مواصفات نظافة السوائلISO 4466◀◀ اعطال انظمة الهيدروليك الناتجة عن اخطاء نسبة النظافة◀◀ انواع الفلاتر المختلفة◀◀ كفاءة الفلاتر◀◀ البيتا ميكون واختلافها عن الميكرون◀◀ انظمة المضخات الاساسية المختلفة◀◀ فوائد واستعمال التحكم الاساسية المختلفة◀◀ التحكم في توفير الطاقة ◀◀ الدوائر المغلقة واثرها على توفير الطاقة◀◀ كفاءة ومخطط عمل المضخة◀◀ التحكم في معدل التدفق◀◀ التحكم في معدل الضغط◀◀ التحكم في معدل التدفق والضغط في وقت واحد | **20** | **8** | **12** | **المضخات والفلاتر للأنظمة الهيدروليكية الصناعية** | **3.** |
| **Training kit**الكليبرالميكروميترالمترعدادات قياس الاطوالعدادات قياس الضغطعدادات قياس التدفقالدوارق◀◀ المادة التدريبية معدة حسب المعايير الالمانية | ◀◀الصناعات البلاستيكية◀◀الصناعات التعدينية ◀◀الصناعات المعدنية◀◀الصناعات الانشائية◀◀الصناعات الدوائية ◀◀الصناعات الغذائية◀◀الصناعات النسيجية◀◀صناعات الورق والكرتون | ◀◀ اختيار الجهاز المناسب حسب التطبيق ◀◀ استخدام أجهزة القياس الاطوال الثابتة بكفاءة عالية◀◀ استخدام أجهزة القياس الاطوال المتغيرة بكفاءة عالية ◀◀استخدام قوالب القياس والطبعات◀◀ استخدام أجهزة قياس الضغط◀◀ استخدام أجهزة قياس التدفق◀◀ استخدام أجهزة قياس العزم  | ◀◀ أنظمة القياس الميكانيكية ؛ وكمياتها ووحداتها ( الأنظمة والمعايير العالمية المعتمدة ، النظام المتري والنظام الإمبراطوري والدقة والمعايرة وعدم اليقين) ◀◀ مبدأ العمل لمختلف أجهزة القياس  | **20** | **12** | **8** | **القياسات الميكانيكية** | **4.** |